

BALIČKA SEAL300-SEAL400



NÁVOD K OBSLUZE

KAPITOLA 1

Identifikace "Návodu k obsluze"

Návod k obsluze je dokument vydaný společností a je nedílnou součástí stroje. Tento dokument je dostatečně identifikovatelný pro snadnou identifikaci a/nebo další odkazy.

Všechna práva týkající se rozmnožování a zveřejňování informací obsažených a citovaných v této příručce jsou vyhrazena.

Základní bezpečnostní opatření

Doporučuje se přísně dodržovat následující bezpečnostní opatření:

- Nikdy se nedotýkejte kovových částí stroje s mokřýma nebo vlhkýma rukama;
- Děti nebo nekvalifikovaní pracovníci nesmí používat stroj bez dozoru;
- Elektrická bezpečnost stroje je zajištěna správným uzemněním, které je v souladu s platnými bezpečnostními normami; tento požadavek je nutné zkontrolovat, pokud si nejste jisti, kontaktujte odborníka;
- v případě možného poškození bezpečnostního uzemnění, odpojte zařízení, aby se zabránilo jeho zapnutí;
- nepoužívejte opravené pojistky, aby nedocházelo ke zkratu;
- vždy používejte pojistky splňující platné bezpečnostní normy;
- obsluha stroje nesmí nahradit přívodní šňůru. V případě, že je přívodní kabel poškozen nebo potřebuje vyměnit, obraťte se na dodavatele;
- chraňte kabel před horkými částmi;
- vždy vypněte před zahájením čištění, odpojte zařízení od elektrické sítě;
- stroj, panely a ovládací prvky čistěte pomocí měkkého a suchého hadříku, nebo lehce namočených hadříkem ve slabém alkoholu nebo čistícím roztoku.

Povinnosti v případě poruchy

Provozovatelé jsou povinni signalizovat nedostatky nebo potenciálně nebezpečnou situaci okamžitě hlásit přímým nadřízeným.

Povinnosti uživatele

Uživatel musí neprodleně informovat dodavatele o jakékoliv závadě nebo poruše. Je přísně zakázáno, aby byly prováděny uživatelem jakékoliv změny nebo zásahy na stroji. V případě poruchy v důsledku nedodržování výše uvedeného, nenese dodavatel odpovědnost. Jakékoliv úpravy je vhodné požadovat přímo u dodavatele.

KAPITOLA 2

SPUŠTĚNÍ

Je nutné zajistit integritu vakuového balicího stroje pro balení. Zejména doporučujeme nahlášení případných škod způsobených dopravní společností; pokud máte nějaké pochybnosti, stroj nepoužívejte a obraťte se na dodavatele.

UMÍSTĚNÍ

Umístění vakuového balicího stroje na suchém místě a daleko od horkých míst.

- Před provedením jakékoliv kontroly, která zahrnuje demontáž některých částí, se doporučuje použít tlačítko ON/OFF.



PŘIPOJENÍ A POUŽITÍ BALIČKY

Spuštění stroje pomocí mechanického vypínače, který je umístěn na straně stroje.

Před spuštěním je nutné zkontrolovat displej **1**, zda byl aktivován pomocí tlačítka ON – OFF **2**.

- A. Stiskněte SET **3**, můžete naprogramovat pracovní cyklus na °C (teplota) viz obr. a můžete upravit na hodnotu 165 °C / 170° C pomocí ukazatelů (nahoru / dolů).
- B. Stiskněte SET **3**, můžete naprogramovat pracovní cyklus na sec. (čas) viz obr. a můžete upravit hodnotu na 2,5/3 sec. (závisí na použité fólii) pomocí ukazatelů (nahoru / dolů).



4

- C.** Nainstalujte špulku s fólií **4**, která se nachází na zadní straně baličky, při vkládání fólie dávejte pozor, abyste fólii vložili v rámci stanoveného závitu – napínák.



5

6

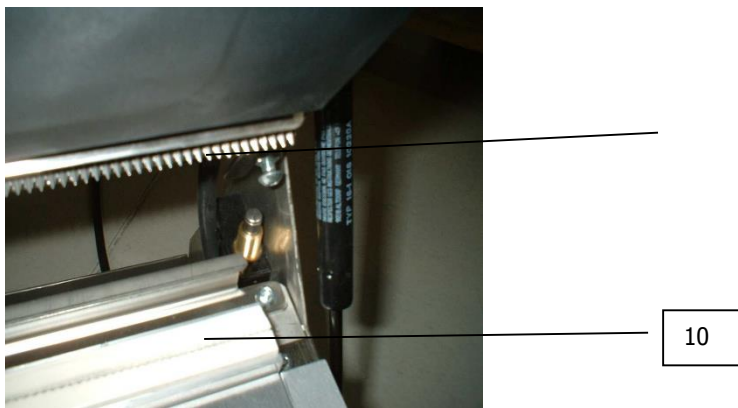
- D.** Vložte vaničku, kterou chcete použít **6** jednoduchou nebo dvojitou mezi nerezové boky umístěné na bočních stranách baličky.
- E.** Vložte vaničku, přetáhněte fólii rukama, dokud není vanička zcela pokryta.
- F.** Sklopte víko **8** pomocí rukojeti **7** tlakem dolů. Uslyšíte "BIP", když skončí cyklus zatavení, otevření víka je zcela automatické prostřednictvím postranních pístů.



7

8

- G.** Po znovuotevření víka, vanička bude zatavená nožem **9** v blízkosti hranic vaničky, který bude tlačít na silikon **10**.



BALENÍ TEKUTÝCH A POLOTEKUTÝCH PRODUKTŮ

S baličkami S/V300 a S/V400, je možné zabalit do vaničky jakýkoliv druh výroby (tuhý, tekutý, polotekutý,..atd.).

POZN.

Je důležité, aby byl okraj zásobníku čistý a nebyly tam žádné látky, které by mohly bránit zatavení materiálu.

Před čištěním stroje, vyndejte zásuvku z proudu a ujistěte se, že teplota zatavovací desky nepřekročí 30 °C/40 °C



Jednorázové vaničky (NENÍ ZAHRNUTO V CENĚ)

SEAL300

- 2 VÝDEJNÍ VANIČKY (TYPE MV 250 / 500 gr)
- 1 VÝDEJNÍ VANIČKA (TYPE MV 750/1000/1500 gr)
- 1 VÝDEJNÍ VANIČKA 180 X 180
- VANIČKA GN PRO ŠUNKU 195X260

SEAL400

- 1 VÝDEJNÍ VANIČKA ½ GN
- 2 VÝDEJNÍ VANIČKY ¼ GN
- 4 VÝDEJNÍ VANIČKY 1/8 GN
- 2 VÝDEJNÍ VANIČKY 180X180
- 2 VÝDEJNÍ VANIČKY TYPE MV 750/1000/1500 gr
- 4 VÝDEJNÍ VANIČKY TYPE MV 250/500gr

KAPITOLA 3

POPIS ZATAVOVACÍ DESKY



- Zatavovací deska **1** se obvykle udržuje při teplotě 165°/170 °, prostřednictvím termoregulačního systému, který se nachází na digitálním ovládacím panelu na zadní straně kontrolního panelu.
- Sonda "typu J" spojuje ovládací panel a odpor umístěný na zatavovací desce a udržuje naprogramovanou teplotu v rozmezí +/- 4/5 °.
- Pod zatavovací deskou jsou 4 samostatně regulovatelné pružiny (SV300) a 6 pružin (SV400), aby byla zaručena optimální rovnost zásobníku během těsnění.

- Mikrospínač **2** způsobuje začátek těsnící fáze, na konci cyklu uslyšíte "pípnutí".
- V obou strojích (S/V300 – S/V400) jsou velmi užitečné " zásuvky s cílem udržet formu pohromadě.

KAPITOLA 4



PROBLÉMY A ŘEŠENÍ



Po zapnutí hlavního vypínače na zařízení

- A** Zkontrolujte, zda je zástrčka správně připojena.
- B** Zkontrolujte, zda je displej správně nastaven a zda zatavovací deska má správnou teplotu.
- C** Zkontrolujte, zda je pojistka el. desky na straně kontrolního panelu.



Teplota není stabilní, vyskytují se náhlé změny

- A** Zkontrolujte, zda je sonda umístěna mezi deskou a odporem, který je umístěn na desce. Pokud se tak stane, je nutné sondu vyměnit.
- B** Zkontrolujte el. desku, pokud je to nutné, vyměňte ji.



Zařízení nezatavuje při tlaku na zatavovací lištu

- A** Zkontrolujte, zda je čas na zatavování správně naprogramován na 2,5/3 s.
- B** Zkontrolujte, zda je teplota správná (165°/170 °C).
- C** Pokud je to nutné proveďte tlak na rukojeť pro správný výsledek.